ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



RENOLIN CLP

Серия масел для промышленных зубчатых передач

cmp. 1 us 2

Описание

RENOLIN CLP - это серия высококачественных редукторных масел, способных работать при высоких нагрузках и давлении. Масла этой серии предназначены для использования во всех типах закрытых зубчатых передач, как оборудованных циркуляционной системой смазки, так и смазываемых разбрызгиванием.

RENOLIN CLP приготовлены на базе высокоочищенных минеральных масел и специально подобранного пакета присадок, обеспечивающего очень высокий уровень защиты узла от износа, стойкости к окислению и химическому разложению.

RENOLIN CLP защищают от коррозии, имеют отличные водоотделяющие свойства и очень стойки к пенообразованию в процессе работы.

Применение

Серия масел RENOLIN CLP рекомендована для промышленных закрытых трансмиссий с циркуляционной и разбрызгивающей системой смазывания при пиковых значения температуры масла до 120°C.

Масла RENOLIN CLP отвечают требованиям всех известных производителей редукторов и подшипников.

Flender рекомендует RENOLIN CLP для смазывания цилиндрических прямозубых шестерен, уравнительных и планетарных передач, а также редукторов ветряных турбин.

Спецификации

DIN 51 517-3: CLP ISO 6743-6: CKD ISO 12925-1: CKD AIST 224 AGMA 9005/D94 David Brown S1 53.101 Flender Sew Bosch Rexroth Müller Weingarten DT 55 005



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



RENOLIN CLP

Серия масел для промышленных зубчатых передач

cmp. 2 us 2

Типовые характеристики

Свойства	Единица	68	100	150	220	320	460	680	Метод
Класс вязкости ISO		68	100	150	220	320	460	680	DIN 51 519
Класс AGMA		2EP	3EP	4EP	5EP	6EP	7EP	8EP	
Вязкость при 40°C	MM ² /C	68	100	150	220	320	460	680	DIN EN ISO 3104
при 100°C	MM ² /C	8,7	11,3	14,5	18,9	21,7	28,3	33,5	
Индекс вязкости		99	98	94	96	> 90	> 90	> 85	DIN ISO 2909
Плотность при 15°C	кг/м³	882	886	891	896	900	905	910	DIN 51 757
Цвет		1,0	1,5	3,0	3,5	4,5	5,5	8,0	DIN ISO 2049
Т. вспышки, ОТ	C	236	250	254	260	255	270	270	DIN ISO 2592
Т. застывания	C	< -21	< -21	< -18	< -18	-14	-12	-10	DIN ISO 3016
Число нейтрализации	мг КОН/г				0,6				DIN 51 558-1
Деэмульгирующая способность @ 54°C	мин.	10	10						DIN ISO 6614
@ 82°C	мин.			15	15	20	25	30	DIN ISO 6614
Коррозия меди (100°С, 3 часа)	баллы	1	1	1	1	1	1	1	DIN ISO 2160
Коррозия стали А/В	баллы	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	DIN ISO 7120
Пенообразование									ASTM D 892
Seq. I	МЛ	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	
Seq. II	МЛ	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	
Seq. III	МЛ	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	
FZG A/8,3/90	баллы	> 12	> 12	> 12	> 14	> 14	> 14	> 14	DIN ISO 14635-1
FZG A/16,6/140	баллы	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	DIN ISO 14635-1
FE8 тест, D7,5 80-80, износ ролика	ММ	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	DIN 51 819-3
Brugger тест, смешанное трение	Н/мм²								DIN 51 347-2
Timken, нагрузка	фунты	85	95	95	95	95	95	95	ASTM D 2782
ЧШМ, нагрузка сваривания	Н				<u>></u> 2400				DIN 51 350-2
	КГ				<u>></u> 250				ASTM 2783-88

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: